



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



APROBAT,
Director Tehnic
Stelian MAZILU
P.

SECȚIUNEA III

CAIET DE SARCINI nr. 14 G / 2025

pentru achiziția serviciului: "LN3 – Recondiționare etansari mecanice speciale EPA nr. 1
- CTE Grozavesti"

Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin prestatorilor conform reglementărilor legale în vigoare privind reparația tip LN3 la mijlocul fix : EPA nr.1 cu nr. inv. 2/40094 „, Recondiționare etansari mecanice speciale EPA nr.1 ”

Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRII TEHNICI

EPA nr.1 – tip PE 500 - 180. Parametrii: temperatura maximă de lucru: 160°C; presiunea de aspirație: 6,7 bari; presiunea de refulare: 186,7 bari; presiunea în camera de etansare: 8 bari; debitul: 150... 500 mc/h; turația ansamblului rotor: 2900 rot/min.

Cap.III. SCOPUL PRESTĂRII SERVICIULUI

Achiziția serviciilor din prezentul caiet de sarcini se face pentru recondiționarea etansărilor mecanice aferente EPA nr.1. - nr. desen (informativ) 810-5822 – 00/A pentru etansarea mecanică partea aspirație și - nr. desen (informativ) 810- 8823-00 rev.1., etansarea mecanică partea refulare.

Cap.IV. NOMENCLATORUL SERVICIILOR

În anexa nr.1 a prezentului caiet de sarcini este prezentat tabelar nomenclatorul serviciilor care se solicită a fi prestate.

Cap.V. DURATA ȘI PERIOADA DE PRESTARE

Durata de prestare pentru serviciile de recondiționare ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **75 zile calendaristice**, de la predarea etanșărilor uzate.

Cap.VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB ȘI ECHIPAMENTELE NECESARE PRESTĂRII SERVICIULUI

Toate materialele de bază și materialele mărunte necesare recondiționării, vor fi asigurate de prestator, în baza notei de constatare întocmită de prestator.

Cap.VII. CERINȚE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTĂ ÎN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească faptul că serviciile solicitate se vor presta respectând cerințele caietului de sarcini.

1. În oferta tehnică ofertantul va certifica realizarea serviciilor solicitate în anexa nr. 1.
2. În cadrul ofertei tehnice ofertantul va prezenta graficul de prestare servicii (nu este cazul) completând formularul corespunzător din documentația de atribuire.

3. In oferta tehnica se vor înscrie in mod obligatoriu informații privind termenul de finalizare a prestării serviciilor si garanțiile tehnice oferite.

Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULARII CONTRACTULUI.

1. Serviciile prestate, trebuie sa corespunda documentațiilor tehnice de execuție si de calitate, tuturor probelor si încercărilor finale prevăzute in documentațiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calității prevăzute in manualul de calitate propriu. **Documentația de execuție este asigurată de prestator. CTE Grozavesti nu deține desene de execuție pentru piese si pune la dispoziție piese model pentru relevare, pentru evitarea oricaror neconformități la montaj si probe de functionare.** (Desenele specificate in anexa 1, au caracter informativ, cu referire la partea constructiva a etansarilor mecanice).

2. Prestatorul trebuie sa realizeze serviciile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerințele standardului de calitate: SR EN ISO 9001 ediția in vigoare.

3. Prestatorul va supune spre avizare achizitorului, planul de calitate (PC) – nu este cazul, înaintea semnării contractului, răspunzând apoi de realizarea acestuia si va înștiința achizitorul asupra eventualelor neconformități. Planul calității trebuie sa conțină si cerințe specifice privind aspectele de mediu si de securitatea si sănătatea in munca (ex. managementul deșeurilor, masuri pentru prevenirea accidentelor ecologice si pentru readucerea zonei de lucru la starea inițială, riscurile generate de activitățile proprii; masuri de prevenire in scopul evitării accidentelor care pot afecta personalul si instalațiile beneficiarului cât si ale prestatorului, etc, (după caz).

4. Prestatorul va asigura numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor, inclusiv la intervențiile făcute in perioada de garanție.

5. Prestatorul va întocmi si va pune la dispoziția achizitorului documentația de reparație care atesta volumul si calitatea serviciilor prestate conform legislației in vigoare.

6. Prestatorul isi va asuma întreaga responsabilitate pentru toate operațiile si produsele executate si pentru procedeele de execuție utilizate. Nu se admit derogări de la calitatea materialelor si cotele de prelucrare indicate de achizitor.

7. Prestatorul va asigura accesul personalului autorizat al achizitorului (nu este cazul) pe parcursul efectuării prestării serviciilor contractate si la probele efectuate, conform PC (PCCVI).

8. Prestatorul va preda achizitorului (nu este cazul) in urma prestării serviciilor si va asigura condiții pentru transportul la depozitul achizitorului a materialelor re folosibile.

9. Prestatorul va pune la dispoziția beneficiarului certificatele de calitate pentru materialele folosite la remedierea etansarilor.

10. In situația constatării unor defecțiuni de fabricație, acestea se vor remedia pe cheltuiala prestatorului.

11. Prestatorul va respecta reglementările in vigoare referitoare la securitatea si sănătatea in munca, respectiv Legea securității si sănătății in munca nr. 319/2006;

12. Prestatorul are obligativitatea de a respecta prevederile legale de mediu in vigoare.

13. Prestatorul are obligativitatea de a respecta si aplica HGR nr. 856/2002 privind „evidenta gestiunii deșeurilor si aprobarea listei cuprinzand deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase”, **Legea 132/2010** privind colectarea selectiva a deșeurilor in institutiile publice modificata si completata de **Legea 194/2019**, **OUG 92/2021** privind regimul deșeurilor, **OUG nr.2/2021** privind depozitarea deșeurilor.

Cap.IX CONDITII TEHNICE SI DE CALITATE IMPUSE PRESTATORULUI DE CATRE BENEFICIAR

1. Operații impuse care se vor executa pentru recondiționarea etansarilor mecanice: **conform tehnologie si proceduri prestator.**

Cap. X. RECEPTIA SERVICIILOR DE REPARATII

1. Recepția serviciilor se face astfel:

- receptia la terminarea serviciilor
- receptia finala (la expirarea perioadelor de garanție).

2. Calitatea serviciilor este atestata de prestator prin certificate de calitate, buletine de încercări și probe.

3. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează după livrarea la sediul beneficiarului.

4. Recepția calitativă, în cazul apariției unor neconformități în funcționare, nu absolvă prestatorul de răspunderea privind aducerea echipamentelor în stare conformă pe cheltuielile sale.

Cap. XI. GARANTIA TEHNICA

Perioada de garanție tehnică este de 18 luni de la livrare.

Cap. XII. ALTE CERINTE

1. Anexele nr. 1 și 2 fac parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Prestatorul este direct răspunzător de modul în care negociază prețurile cu subfurnizorii săi de materiale precum și de normele de consum pe care le folosește la întocmirea calculației de preț.

Sef SCM-AC,
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC,
Irina Popescu



Reconditionare etanșări mecanice speciale - EPA nr. 1- CTE Grozavesti

LISTA DE CANTITATI DE SERVICII

Nr. Crt.	Denumire serviciu	UM	Cant.
1	2	3	4
1	Reconditionare etansare mecanica speciala <u>aspiratie</u> Ø 115 , pentru EPA nr.1. Nr. desen (informativ) 810-5822-00/A. Etansarea mecanica folosita este pusa la dispozitie prestatorului, in scopul intocmirii notei de constatare si reconditionarii. In nota de constatare vor fi specificate piesele care se refolosec (care vor fi reconditionate) si piesele noi, care in final se asambleaza, ca si etansare mecanica buna pentru utilizare. Verificare planeitate inele de etansare cu lampa opto-plana, inregistrat in buletin de testare planeitate.	buc	1
2	Reconditionare etansare mecanica speciala <u>refulare</u> Ø 115 , pentru EPA nr.1 Nr. desen (informativ) 810-5823-00 rev.1. Etansarea mecanica folosita este pusa la dispozitie prestatorului, in scopul intocmirii notei de constatare si reconditionarii. In nota de constatare vor fi specificate piesele care se refolosec (care vor fi reconditionate) si piesele noi, care in final se asambleaza, ca si etansare mecanica buna pentru utilizare. Verificare planeitate inele de etansare cu lampa opto-plana, inregistrat in buletin de testare planeitate.	buc	1

NOTA: 1. Prezenta listă de cantități de produse conține un număr de 2 poziții și un număr de 1 pagina.

2. Piese marunte (siguranța metalică, pană metalică, șuruburi de dimensiuni mici, etc.), pentru asamblarea etanșărilor mecanice, sunt asigurate de executant.

3. Desenele de ansamblu pentru etanșările mecanice, specificate la punctele 1, 2 au scop informativ. Desenele de execuție vor fi asigurate de prestator astfel

încât, etansarea mecanică în stare asamblată, să fie perfect funcțională.

Sef SMC- AC
Cristian Dumitru

Responsabil SMC- AC,
Irina Popescu

**LISTA MATERIALELOR DE BAZA PUSE LA DISPOZITIE DE PRESTATOR,
(Utilizate pentru reconditionarea etansarilor din anexa 1.)**

Nr. crt	Denumire material de baza	UM	Can titat e
Piese pentru etanșare mecanica speciala aspiratie Ø 115 , pentru EPA nr.1.			
1	Inele etansare (fix si mobil) poz. 6 si 7 din desenul 810-5822-00/A	buc	1+1
2	Inel O, poz. 5 din desenul 810-5822-00/A. Material: S4.	buc	1
3	Inel O, poz. 8 din desenul 810-5822-00/A Material: S4.	buc	1
4	Inel O, poz. 12 din desenul 810-5822-00/A Material: S4.	buc	1
5	Inel O, poz. 13 din desenul 810-5822-00/A Material: S4.	buc	1
6	Inel O, poz. 15 din desenul 810-5822-00/A Material: S4.	buc	1
7	Inel O, poz. 17 din desenul 810-5822-00/A Material: S4.	buc	1
8	Inel O, poz. 18 din desenul 810-5822-00/A Material: S4.	buc	1
9	Arc elicoidal axial, poz. 10 din desenul 810-5822-00/A Material: G5.	buc	15
10	Labirint, poz. 24 din desenul 810-5822-00/A (daca este cazul)	buc	1
Piese pentru etanșare mecanica speciala refulare Ø 115 , pentru EPA nr.1.			
11	Inele etansare (fix si mobil) poz. 6 si 7 din desenul 810-5823-00 rev.1.	buc	1+1
12	Inel O, poz. 5 din desenul 810-5823-00 rev.1. Material: S4.	buc	1
13	Inel O, poz. 8 din desenul 810-5823-00 rev.1Material: S4.	buc	1
14	Inel O, poz. 13 din desenul 810-5823-00 rev.1Material: S4.	buc	1
15	Inel O, poz. 15 din desenul 810-5823-00 rev.1Material: S4.	buc	1
16	Inel O, poz. 17 din desenul 810-5823-00 rev.1Material: S4.	buc	1
17	Inel O, poz. 18 din desenul 810-5823-00 rev.1Material: S4.	buc	1
18	Arc elicoidal axial, poz. 10 din desenul 810-5823-00 rev.1Material: G5.	buc	15
19	Labirint, poz. 24 din desenul 810-5823-00 rev.1 (daca este cazul)	buc	1

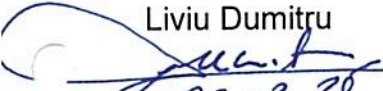
NOTA:

1. Toate materialele marunte sunt asigurate de prestator.
2. Prezentul nomenclator de piese de schimb si consumabile contine un numar de 19 pozitii si un numar de 2 pagini. (Nu detinem documentatie de executie piese). Nu detinem desenul 810-5823-00 rev.1. Am anexat desenul 810-5823-00/A.

Ing. Sef CTE Grozavesti
Florian Draghici



Sef STM
Liviu Dumitru


26.03.28

Sef STMIU
Gheorghe Petrica




Responsabil STMIU
Stelian Burla

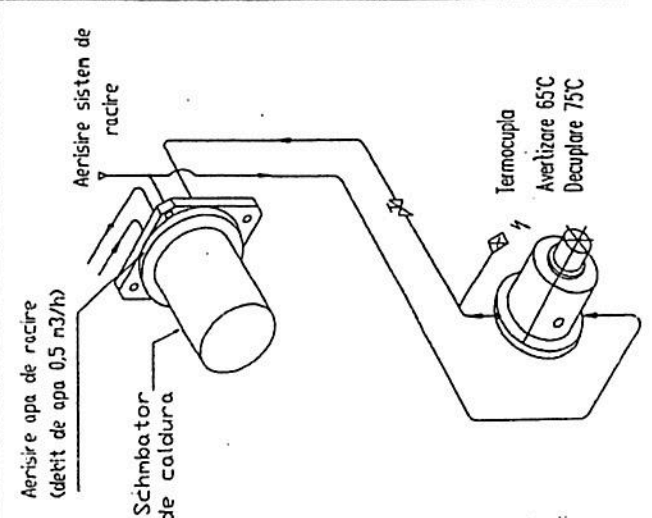
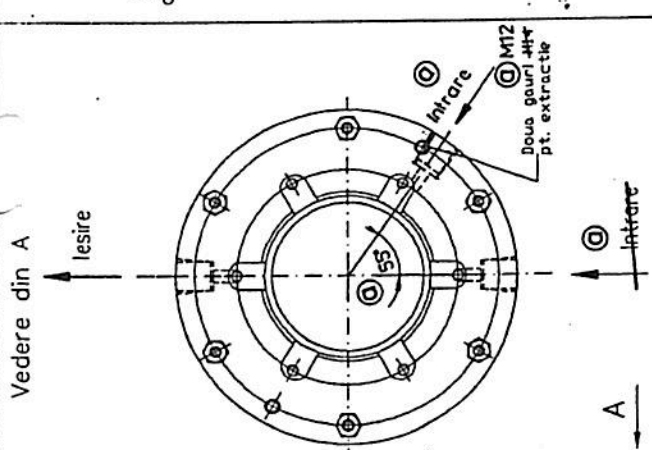


Sef SMC- AC
Cristian Dumitru



Responsabil SMC- AC

Irina Popescu




Desen valabil pentru executie @ CET EPA nr. 1 Ref.

Atentie! Cotele finite se vor stabili după constatarea si măsurătorile făcute in pompo

Avizant	23. Distanser	810-5823-23	1	G2
	22. Busca de protectie	810-5823-21 rev. 01	1	G2
	21. Pana	810-5823-21 5822	1	G2
	20. Busca pompare	810-5823-20	1	G2
	19. Flansa intermediara	810-5823-19 rev. 01	1	G2
	18. Inel O	810-5823-17 5822-18	1	S4
Personala:	17. Inel O	810-5823-17 5822	1	S4
Funcția:	16. Flansa	810-5823-16 rev. 01	1	G2
Semnătura:	15. Inel O	810-5823-15	1	S4
	14. Pana		1	—
	13. Inel O	810-5823-13	1	S4
	12. Inel O	810-5823-12 5822	1	S4
	11. Corp elansare	810-5823-11	1	G2
	10. Arc	810-5823-10 5822	15	G5
	9. Sabot de spirin	810-5823-09 5822	1	G2
	8. Inel O	810-5823-08 5822	1	S4
	7. Inel mobil	810-5823-07 5822	1	B4 G2
	6. Inel fix	810-5823-06 5822	1	W
	5. Inel O	810-5823-05 5822	1	S4
	4. Glemo	810-5823-04	6	G2
	3. Surub M6x16	810-5823-03	6	G2
	2. Distanser	810-5823-02	1	G2
	1. Pulita arbore	—	1	—
	Pos. Denumirea	Nr. desen sau SIVS	Busc. Material	Observatii
	1. Pulita arbore	810-5823-01	1	—
	2. Distanser	810-5823-02	1	—
	3. Surub M6x16	810-5823-03	6	G2
	4. Glemo	810-5823-04	6	G2
	5. Inel O	810-5823-05	1	S4
	6. Inel fix	810-5823-06	1	W
	7. Inel mobil	810-5823-07	1	B4 G2
	8. Inel O	810-5823-08	1	S4
	9. Sabot de spirin	810-5823-09	15	G5
	10. Arc	810-5823-10	1	G2
	11. Corp elansare	810-5823-11	1	S4
	12. Inel O	810-5823-12	1	—
	13. Inel O	810-5823-13	1	—
	14. Pana		1	—
	15. Inel O	810-5823-15	1	S4
	16. Flansa	810-5823-16 rev. 01	1	G2
	17. Inel O	810-5823-17	1	S4
	18. Inel O	810-5823-17 5822-18	1	S4
	19. Flansa intermediara	810-5823-19 rev. 01	1	G2
	20. Busca pompare	810-5823-20	1	G2
	21. Pana	810-5823-21 5822	1	G2
	22. Busca de protectie	810-5823-21 rev. 01	1	G2
	23. Distanser	810-5823-23	1	G2

EPA1-REFULARE

NOTA:

- Înaintea instalării etanșării mecanice, se va determina dimensiunea de control
- Orice obolare trebuie compensat prin ajustarea distanțierelor poz. 2, și poz 2.3 care este livrată cu grosimea de 2,5 mm.
- Acele măsuri sunt importante pt. că etansarea permite o toleranță axială de